

Une première en France à la SAS Boyer : Une unité de biométhanisation

Une entreprise au top de la technologie et du développement durable.

A l'aube du développement durable, une entreprise Tarn et Garonnaise et de surcroît Moissagaise, la SAS Boyer, spécialisée dans la commercialisation de fruits (notamment le melon) de qualité avec sa marque Philibon, vient de faire un pas de géant dans la technologie des énergies renouvelables. Celle-ci transforme ces déchets de melon et fruits afin de produire de l'électricité et de la chaleur.

Sur son site de Borde Rouge, la SAS Boyer brasse et commercialise des milliers de tonnes de melons,

prunes, raisins,... avec comme point d'orgue de commercialiser que des fruits de qualité. Chaque année se sont des centaines de tonnes de fruits qui sont écartés (défauts, trop mûrs,...), créant à l'entreprise un surplus de coût pour le transport et la destruction de ces fruits. Un crève cœur pour M. Boyer et ses fils : «Ces fruits sont détruits, créant un surcoût à la commercialisation des fruits sains...Depuis deux ans nous travaillons sur le projet avec Green Watt et la mise en place d'une unité de biomé-

thanisation sur le site. Aujourd'hui l'unité fonctionne et va permettre de gérer différemment tous les déchets de fruits.» **PRODUIRE DE L'ELECTRICITE ET DE LA CHALEUR AVEC DES DECHETS DE FRUITS.** L'Unité de biométhanisation des déchets de melons se la société Boyer permet la production de biogaz qui après cogénération produira de l'électricité et de la chaleur. Ainsi l'installation permet de produire une énergie thermique de 99MWh/mois pour le lavage des palox, chauffage des maisons des saisonniers, cela correspond aux besoins de plus de 90 ménages / mois, la même installation permet aussi d'obtenir une énergie électrique de 76MWh/mois ceci correspond aux besoins de pus de 150 ménages/ mois. Mais ce n'est pas tout le digestat (déchet ultime) équivalent à 40t/ mois peut être utilisé en amendement. Cette unité de Biométhanisation réduit la production de CO2 de 50t/mois soit l'équivalent de 350 000km en voiture diesel.

Cette création d'une unité

de biométhanisation est une première en France, mettant cette entreprise en tête de la technologie pour le développement durable.

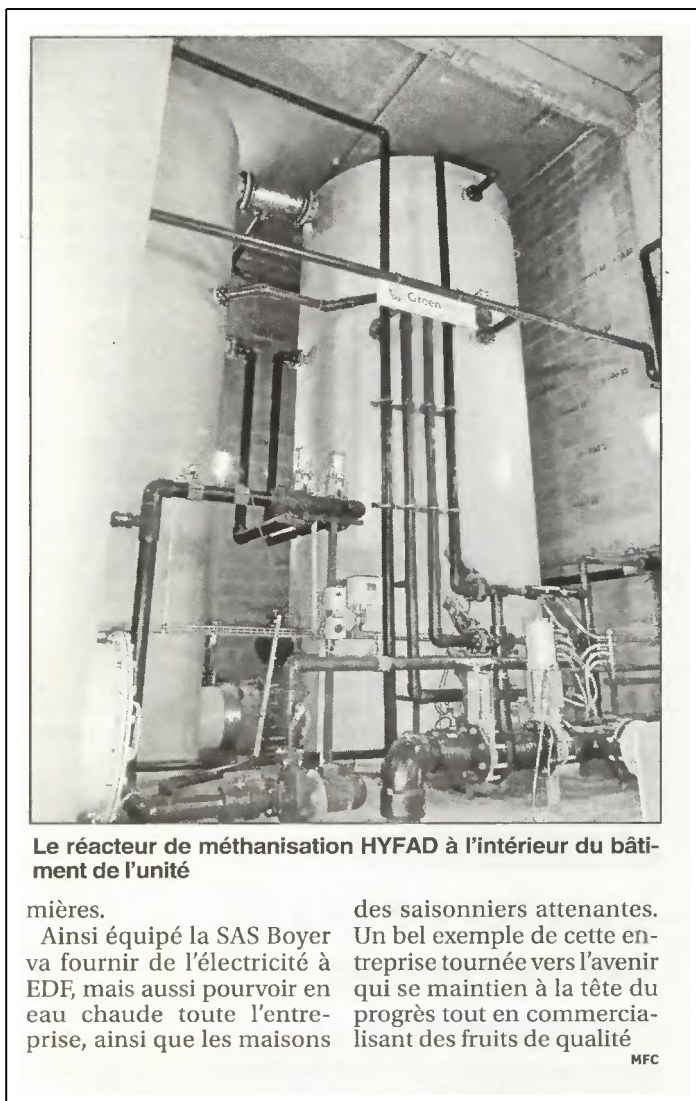
FONCTIONNEMENT DE LA BIOMETHANISATION La biométhanisation est un procédé naturel de dégradation de matières organiques par des micro-organismes en l'absence d'oxygène, à l'abri de la lumière et dans des conditions bien spécifiques, que ce soit au niveau de l'énergie dans un module de cogénération qui permet la production combinée d'électricité et de chaleur afin de maximiser le rendement global de l'installation.

Aucune dangerosité de l'installation puisque le biogaz n'est pas stocké.

Enfin dans un souci cohérent de développement durable, l'infrastructure a été spécialement conçue pour être compacte au pied de la station Boyer, donc pas de transport de matières pre-



M. Philippe Mengal et les Boyer très sollicités par les médias



Le réacteur de méthanisation HYFAD à l'intérieur du bâtiment de l'unité

nières.

Ainsi équipé la SAS Boyer va fournir de l'électricité à EDF, mais aussi pourvoir en eau chaude toute l'entreprise, ainsi que les maisons

des saisonniers attenants. Un bel exemple de cette entreprise tournée vers l'avenir qui se maintient à la tête du progrès tout en commercialisant des fruits de qualité

MFC